

Dastaco alarmeren

LP alarm // Alarm na lange afwezigheid (> 2uur) van een Co2 commando, lange knipperende led/toon (2sec aan, 1 sec uit)

Detectie direct na opstart/ontluchting + Detectie tussen 2 normale Co2 cycli

SP alarm // Alarm tijdens normale Co2 cyclus (> 40seconden), kort knipperende led/toon (0.2sec aan, 0.2 sec uit)

LC alarm // Alarm direct na opstart/ontluchting (> 5minuten), geen knipperende led/toon (continue aan)

-LC Alarm

=>Triggers:

- * lege Co2 fles
- * Co2 lek op de co2 toevoer lijn
- * Co2 magneetklep fout/stuk/versleten/vervuild
- * Co2 sensor(s) vervuild
- * CO2 fijn regeling te hard open op de Co2 ontspanner/manometer
- * Werkdruk daling op de Co2 ontspanner/manometerregulator
- * Doseer pomp leidingen lek
- * Circulatie pomp (of rotor) fout/stuk/versleten

=> met automatische uitschakeling van de Co2 magneetklep en doseerpomp als gevolg

-SP Alarm

- * lege Co2 fles
- * Co2 lek op de co2 toevoer lijn
- * Co2 magneetklep fout/stuk/versleten/vervuild
- * Co2 sensor(s) vervuild
- * CO2 fijn regeling te hard open op de Co2 ontspanner/manometer
- * Werkdruk daling op de Co2 ontspanner/manometerregulator
- * Doseer pomp leidingen lek
- * Circulatie pomp (of rotor) fout/stuk/versleten

=> met automatische uitschakeling van de Co2 magneetklep en doseerpomp als gevolg

LP Alarm

=>Triggers:

- * afwezigheid van automatische ontluchtingen

- * teveel inerte gassen aanwezig in de Co2 kamer (luchtbellen in het aanzuigvak doseerpomp)
- * Co2 sensor(s) vervuild of niet aangesloten/slecht contact
- * Doseer pomp fout/stuk/versleten en/of doseer pomp leidingen lek
- * Doseer pomp leidingen/in-en of output verstopt
- * Doseer pomp aanzuigleiding boven water
- * Doseer pomp interne siliconen slang fout/stuk/versleten/lek

=> met automatische uitschakeling van de Co2 magneetklep en doseerpomp als gevolg

Al deze zelf-diagnose functies waarschuwen tijdig de gebruiker, alvorens de Kh waarde in het aquarium nog maar de kans krijgt om te gaan dalen.

Draagt extra bij tot de DaStaCo stabiele Kh garantie, verhoogd wederom het comfort van de eigenaar.

afstelling van de co2 in combonatie met tijd.

Die tijd van min 2 max 3 minuten bij opstart. = het naar beneden duwen van de het water door de co2 totdat sensor bereikt zijn. Het blauwe lampje van de co2 brandt dan en moet tussen die tijd liggen (fijn afstelling van de hoeveelheid co2 die toegediend wordt) Door Fijn af stelling van de knop onder manometer)

Na 5 minuten treed er immers een LC alarm op.

max 40seconden tijdens normale werking,

Na 40seconden treed er immers een SP alarm op.

Vulling zie 2 rode lijnen op de reactor.

Co2 afstelling druk tijdens doseren 0,9 bar (1 streep onder 1bar)

-Co2 terug in sump . Als co2 terug stroomt via de doseerpomp naar de aanvoer van de doseerpomp terug naar het aanzuigpunt van aquariumwater is er een verstopping in het systeem. Onder andere aansluiting van 1 naar 2 de reactor buis onder in wordt rest kalk aangezogen.

Oorzaak: te veel fijne kalk deeltjes.

Oplossing: schoonmaken van de 2 de reactor buis (uitspoelen kalk).

Preventief onderhoud

Elk half jaar reactor buizen schoon maken en tegelijker tijd aanvoerslang controleren jaarlijks vervangen

Vervangen membraan in doseerpomp

Dastaco alarms

LP alarm // Alarm after long absence (> 2 hours) of a Co2 command, long flashing LED / tone (2sec on, 1 sec off)

Detection immediately after start-up / venting + Detection between 2 normal Co2 cycles

SP alarm // Alarm during normal Co2 cycle (> 40 seconds), short flashing LED / tone (0.2sec on, 0.2 sec off)

LC alarm // Alarm immediately after start / ventilation (> 5 minutes), no flashing LED / tone (continuous on)

-LC Alarm

=> Triggers:

- * empty Co2 bottle
- * Co2 leak on the co2 supply line
- * Co2 solenoid valve error / piece / worn / contaminated
- * Co2 sensor (s) polluted
- * CO2 fine control too hard on the Co2 release / pressure gauge
- * Working pressure drop on the Co2 release / manometer regulator
- * Dispense pump piping leak
- * Circulation pump (or rotor) error / piece / worn

=> with automatic shutdown of the Co2 solenoid valve and dosing pump as a result

-SP Alarm

- * empty Co2 bottle
- * Co2 leak on the co2 supply line
- * Co2 solenoid valve error / piece / worn / contaminated
- * Co2 sensor (s) polluted
- * CO2 fine control too hard on the Co2 release / pressure gauge
- * Working pressure drop on the Co2 release / manometer regulator
- * Dispense pump piping leak
- * Circulation pump (or rotor) error / piece / worn

=> with automatic shutdown of the Co2 solenoid valve and dosing pump as a result

LP Alarm

=> Triggers:

- * absence of automatic venting
- * too many inert gases present in the Co2 chamber (air bubbles in the intake section dosing pump)
- * Co2 sensor (s) contaminated or not connected / bad contact
- * Dispense pump error / piece / worn and / or dispense pump piping leak
- * Dosing pump pipes / in-and or output clogged
- * Dispense pump suction line above water
- * Dispense pump internal silicone hose error / piece / worn / leak

=> with automatic shutdown of the Co2 solenoid valve and dosing pump as a result

All these self-diagnosis functions warn the user in time, before the Kh value in the aquarium is given the chance to go down. Contributes extra to the DaStaCo stable Kh warranty, again increased the comfort of the owner.

adjustment of the co2 in combination with time.

That time of min 2 max 3 minutes at start-up. = pushing down the water through the co2 until the sensor is reached. The blue light of the co2 then burns and must be between that time (fine adjustment of the amount of co2 that is administered) By Fine adjustment of the button under manometer)

After 5 minutes an LC alarm occurs.

max 40 seconds during normal operation,

After 40 seconds, an SP alarm occurs.

Fill see 2 red lines on the reactor.

Co2 adjustment pressure during dosing 0.9 bar (1 bar below 1 bar)

-Co2 back in sump. If co2 flows back via the dosing pump to the supply of the dosing pump back to the suction point of aquarium water, there is a blockage in the system. Including connection from 1 to 2 the reactor tube at the bottom, residual lime is sucked in.

Cause: too many fine lime particles.

Solution: clean the 2 reactor tube (rinse out lime).

Preventive maintenance

Clean reactor tubes every six months and, at the same time, check the supply hose every year

Replace membrane in peri pump